



TRATTAMENTI

Zincatura su acciaio

Per i manufatti in acciaio verniciato, THE ITALIAN LAB utilizza alternativamente due sistemi di zincatura:

1. Zincatura a caldo
2. Zincatura elettrolitica a freddo

THE ITALIAN LAB seleziona, di volta in volta, il sistema di zincatura più adatto in base alla caratteristiche di spessore, forma e processo di lavorazione di ciascun articolo.

Ciclo di verniciatura su acciaio

- Preparazione (sabbatura automatica - smerigliatura manuale)
- Sgrassaggio alcalino
- Risciacquo con acqua di rete
- Risciacquo con acqua demineralizzata
- Passivazione filmogena
- Asciugatura con aria calda forzata (160°C)

- Applicazione primer zincante epossidico*
 - Polimerizzazione su forno 185°C*
 - Raffreddamento*
 - Applicazione elettrostatica polvere poliestere pura
 - Polimerizzazione su forno 185°C
 - Raffreddamento
 - Collaudo finale
- (*) solo a richiesta o su componenti in ghisa.

Attenzione: in caso di installazione dei prodotti in acciaio verniciato in zone caratterizzate da aria salina (es. in vicinanza del mare) o da forte inquinamento atmosferico, THE ITALIAN LAB raccomanda di richiedere sempre il trattamento TRIPLEX, che prevede l'applicazione di primer zincante prima della verniciatura. Tale trattamento migliora la resistenza alla corrosione dell'acciaio verniciato. Il trattamento è soggetto a sovrapprezzo.